

包装変更のご案内

潰瘍性大腸炎・クローン病治療剤

ペンタサ[®]錠250

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、潰瘍性大腸炎・クローン病治療剤「ペンタサ[®]錠250」につきまして、包装設備の変更に伴い、包装変更を実施させていただくことになりましたので、下記にご案内申し上げます。

今後とも引き続きご用命の程、何卒宜しくお願い申し上げます。

敬白

記

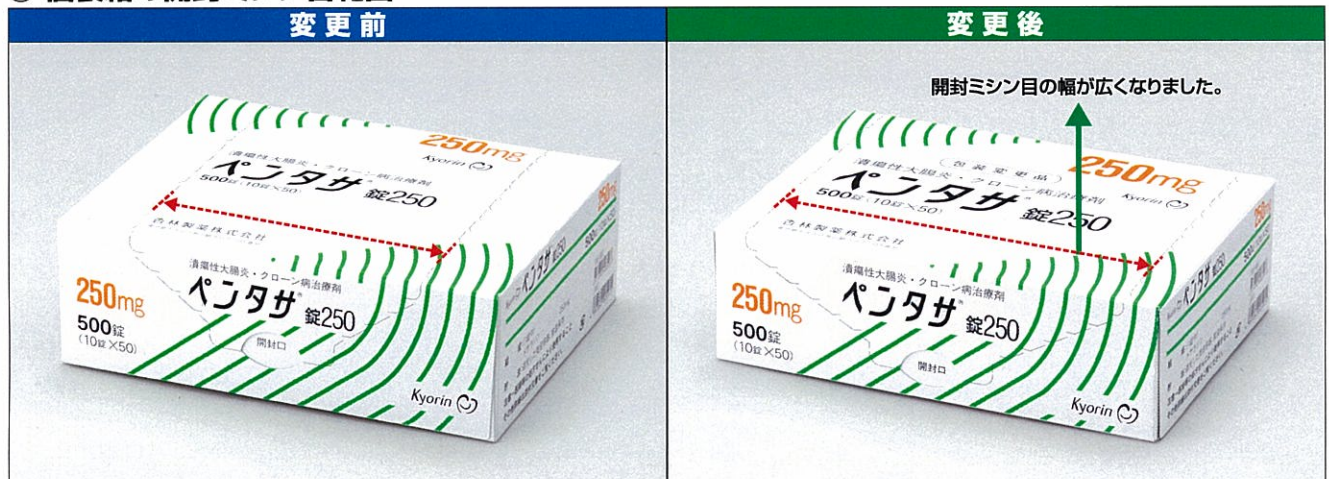
【対象製品／包装】

ペンタサ[®]錠250 500錠(100錠包装は従来通りで変更ございません。)

【変更内容】

変更させていただく内容は以下の通りです。

① 個装箱の開封ミシン目範囲



② 個装／梱包サイズ・重量

包装	個装箱		梱包箱		梱包入数		
	変更前	変更後	サイズ:縦×横×高さ(mm)	重量(g)		サイズ:縦×横×高さ(mm)	重量(g)
500錠 (10錠×50)	変更前	変更後	138×177×60	346	301×320×203	3,950	10 (変更ございません)
			130×180×55	339	293×285×215	3,862	

③ PTPシートのバンディングテープの幅・材質

	サイズ(幅)	材質	厚さ
変更前	40mm	ポリプロピレン	約50 μ m
変更後	30mm	ポリエチレン	

※変更品につきましては、個装箱及び梱包箱に一定期間(包装変更品)と表示し、ご案内してまいります。

【出荷開始予定】

販売名	規格・包装	JANコード (変更ございません)	GS1-RSS (変更ございません)	製造番号		出荷開始予定
				変更前最終	変更後初回	
ペンタサ [®] 錠250	500錠(10錠×50)	49-87060-00591-5	(01)14987060005912	K068	K069B	平成21年5月下旬頃

※順次出荷とさせていただきます関係上、出荷開始時期が若干変動する場合がございますが、その節はご容赦賜りますようお願い申し上げます。